

Rev n. 04 - 03/2016 - Komma - MIC STUDIO



00L0082318E

Your Partner  
inTechnology

# Flexa 27

Automatic edge banding machine  
Automatische Kantenanleimmaschine



Mc Casadei - BUSELLATO  
Via del Lavoro 1/3 - Po box 168  
36016 Thiene - Vicenza - Italy  
T. +39 0445 690000 - F. +39 0445 652400  
info@casadeibusellato.com  
www.casadeibusellato.com

 **CASADEI**  
MACCHINE

 **CASADEI**  
MACCHINE

# Flexa 27

Automatic edge banding machine  
Automatische Kantenanleimmaschine

## Simply perfect!

The automatic edge bander FLEXA 27 is the ideal solution for small to medium industry. Speed and easy set up ensures high productivity and a perfect edge banding in every working condition.

## Einfach perfekt!

Die automatische Kantenanleimmaschine FLEXA 27 ist die ideale Lösung für den Handwerker und den kleinen, mittleren Betrieb. Schnelle und einfache Einstellung gewähren hohe Produktionsleistung und eine perfekte Kantenverleimung auch unter jeder Arbeitsbedingung.

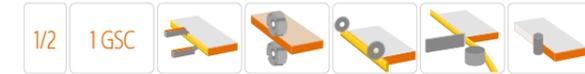


The machine is equipped with the Mega 120 control unit placed in ergonomic position and with on/off buttons for the different working units. Control unit MEGA 150 TS with 7" touch screen available on request.

Die Maschine ist mit der Steuerung MEGA 120 ausgerüstet. Für die verschiedenen Aggregate gibt es jeweils eine on/off Taste. Steuerung MEGA 150 TS mit touch screen Display 7" lieferbar auf Wunsch.



M6



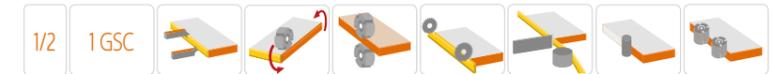
MA7



RM7



RMA8



OPTIONALS  
SONDERZUBEHÖR



Technical data	Technische Eigenschaften	Flexa 27
Panel thickness	Werkstückhöhe	8 (12) ÷ 50 mm (60 mm opt)
Edging thickness	Kantendicke	0,4 ÷ 3 mm (6 mm opt)
Max section coil edging	Max. Rollenkantenschnitt	135 mm <sup>2</sup>
Feed speed	Vorschubgeschwindigkeit	10 m/min

Flexa 27 RMA8

# Flexa 27

Automatic edge banding machine  
Automatische Kantenanleimmaschine



Feeding straightness and resistance to lateral boards thanks feeding system made by chain with of high grip rubber coated pads.

*Gerader Vorschub und hoher Widerstand gegen seitliche Belastung dank einer Vorschubkette mit gummibeschichteten Gleitschuhen, mit hohem Reibungskoeffizient.*



## Pre-Milling unit "TR/K1"

Pre-milling unit equipped with two cutters with automatic timed intervention to avoid damaging of the panel. The timed blower assure a perfect cleaning of the piece during processing.

## Vorfügeaggregat "TR/K1"

*Vorfügeaggregat ausgerüstet mit zwei Fräser mit zeitgesteuerten Einsatz, um das Ausreißen der Platte zu vermeiden. Die zeitgesteuerte Blasvorrichtung gewährt eine perfekte Reinigung des Stückes bei der Bearbeitung.*



## Anti adhesive unit "RA"

The anti adhesive unit placed before the pre-miling unit avoids deposit of glue on upper and lower panel surface and assure a perfect cleaning.

## Trennmittel-Sprüheinrichtung "RA"

*Die Trennmittel-Sprüheinrichtung vor dem Vorfügeaggregat verhindert das der Leim an oberer und unterer Plattenseite anhaftet und gewährt eine perfekte Reinigung. Lieferbar auf Wunsch.*



# Flexa 27

Automatic edge banding machine  
Automatische Kantenanleimmaschine



## Glue unit "GP 200"

Perfect gluing of edges up to 3 mm (std.) or 6 mm. (opt.). Possibility to equip the machine with additional glue pot and double thermoregulation for processing with 2 different type of glue (opt.).

## Anleimaggregat "GP 200"

Perfekte Verleimung von Kanten bis zu 3 mm (Std.) oder 6 mm. Opt.). Möglichkeit die Maschine mit ein Ersatz-Leimbecken auszurüsten, und mit doppelten Thermoregler für Bearbeitungen mit 2 verschiedenen Leimsorten (Opt.).

## End cutting unit "IK/200"

The unit is provided with 2 high frequency motors, which can be tilted from 0 to 15° from control panel. Two operating positions: one for the straight cut (90°) and one for a chamfered cut. An innovative copier system grants a constant, precise cut. It allows the end cutting of soft / post formed panels.

## Kappaggregat "IK/200"

Diese Gruppe ist mit 2 Hochfrequenzmotoren ausgestattet, die sich von der Steuerungstafel aus von 0 auf 15° verstellen lassen. Dadurch können 2 Arbeitspositionen eingenommen werden: eine Arbeitsposition für den geraden Schnitt (bei 90°) und eine für den Schrägschnitt. Ein innovatives Kopiersystem gewährleistet einen konstanten und präzisen Schnitt. Das Kappen von soft-/nachgeformten Platten ist möglich.



## Trimming unit "TT/K"

The unit is equipped with 2 high frequency motors, each one with vertical turning copiers and front pad copiers for a perfect tools positioning. Three pneumatic positions system available on request.

## Bündigfräsaggregat "TT/K"

Das Aggregat ist mit 2 Hochfrequenzmotoren ausgestattet, jeweils mit drehbaren Vertikalkopierer und frontales Kopieraggregat mit Scheiben ausgerüstet. Drei pneumatische Einstellungen auf Wunsch lieferbar.



## Rounding unit "A/1"

This unit, used also as a top and bottom trimmer, allows the automatic rounding of the corners of the edge applied in only a single pass (for both sides), with smooth and precise movements.

The unit has an high frequency motor with horizontal and vertical copiers with chromium plated surfaces and a quick and precise two working positions change system. Two pneumatic positioning available on request.

## Abrundungsaggregat "A/1"

Dieses Aggregat, welches auch nur rein als Fräsaggregat eingesetzt werden kann, ermöglicht das automatische Abrunden der Ecken, die in einem einzigen Durchgang angebracht wurden (für jede Seite) mit gezielter und genauer Schritte. Das gesamte Aggregat ist mit 1 Hochfrequenzmotor ausgestattet, der über vertikale und frontale Kopieraggregate mit verchromten und geschliffenen Kontaktflächen verfügt. Schnellwechselsystem für eine Bearbeitung mit 2 vorwählbaren Positionen. Zwei pneumatische Positionen lieferbar auf Wunsch.

# Flexa 27

Automatic edge banding machine  
Automatische Kantenanleimmaschine

## Edge scraping unit "SCR/K"

The highly rigid structure allows an excellent finishing on 1 or 3 mm PVC/ABS edges without any vibrations.

The high level of precision is guaranteed by front pads and vertical copiers.

### Ziehklinge "SCR/K"

Die hochfeste Baustruktur garantiert eine optimale und völlig vibrationsfreie Endbehandlung von 1 bis 3 mm dicken Kanten. Die hohe Bearbeitungspräzision wird durch Kopieraggregate gewährleistet, die vertikal mit Scheiben und frontal mit Gleitstück ausgerüstet sind.



## Glue scraping unit "GS/K1"

The group improves the finishing of the panel by eliminating any residual glue. Available on request.

### Leim- und Ziehklingenaggregat "GS/K1"

Das Aggregat verbessert die Platten-Endbearbeitung durch die Beseitigung eventueller Leimreste. Lieferbar auf Wunsch.



## Brushing unit "BFK"

The unit is equipped with two tilting independent motors to optimise the finishing action and facilitate edge cleaning and polishing. Available on request.

### Bürsten "BFK"

Die Gruppe ist mit zwei voneinander unabhängig schwenkbaren Motoren ausgestattet, die zur Optimierung der Endbehandlung beitragen und zum säubern und polieren genutzt werden. Lieferbar auf Wunsch.

ECOSYSTEM

CASADEI

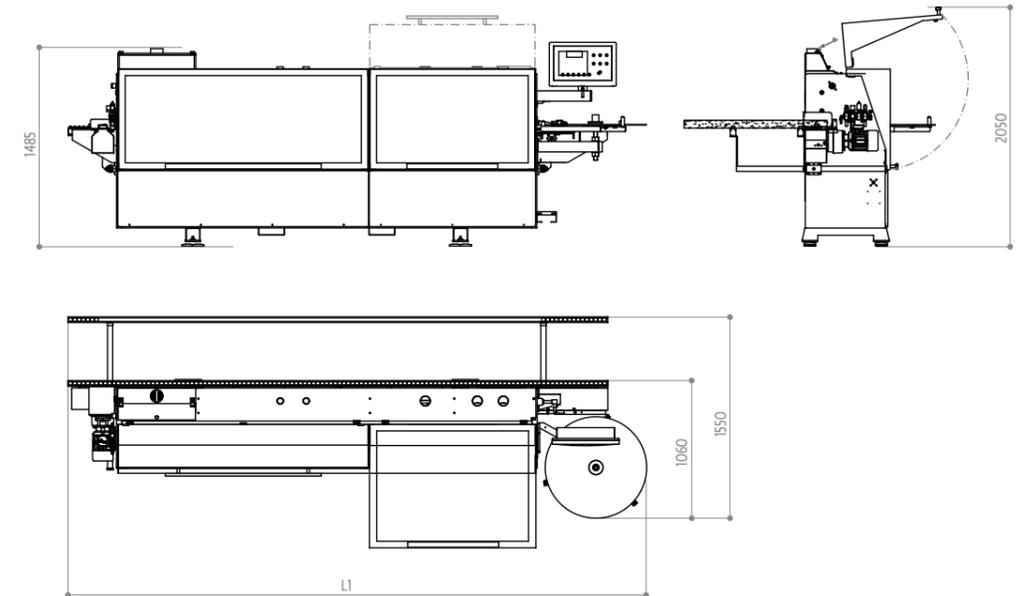


## Eco System: guaranteed saving! Eco System: Garantierte Einsparung!

The Eco System allows to optimize the consumption thanks to the automatic stand-by function while machine is not working. Available on request.

Das System ECO SYSTEM ermöglicht eine Optimierung der Verbräuche dank dem automatischen Stand-by bei Stillstand der Maschine. Lieferbar auf Wunsch.

## Dimensions Abmessungen



Version	Ausführung	M6	RM7	MA7	RMA8
Length L1 (mm)	Länge L1 (mm)	3220	3800	4450	4450

Maximum noise levels measured according to the operating conditions established by EN ISO 18217:2015 rule:

Acoustic pressure in process: 83 dB(A) (measured according to EN ISO 11202, uncertainty K = 4 dB)

Acoustic power in process: 98 dB(A) (measured according to EN ISO 3746, uncertainty K = 4 dB)

Even if there is a correlation between above mentioned "conventional" noise emission values and average levels of personal exposure over eight hours of operators, these last also depend on the real operating conditions, duration of exposure, acoustic conditions of the working environment and presence of further noise sources, this means the number of machines and other adjacent processes.

For technical, commercial and safety regulations reasons standard and extra accessories can change from country to country. Please refer to your nearest Casadei distributor.

In this catalogue, machines are shown with options and in CE configuration. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE certification.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN ISO 18217:2015:

Akustischer Druck in Arbeit bei 83 dB(A) (gemessen entsprechend EN ISO 11202, Ungewissheit K = 4 dB)

Schalleistungspegel in Arbeit bei 98 dB(A) (gemessen entsprechend EN ISO 3746, Ungewissheit K = 4 dB)

Obwohl es eine Verbindung gibt zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab. Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

Die Ausrüstungen in den Standardausführungen sowie Sonderzubehör können von Land zu Land unterschiedlich sein. Bitte wenden Sie sich daher an unseren zuständigen Importeur/Händler.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

# Casadei

Italian creativity in the international history of wood working

Italienische Kreativität in der internationalen Geschichte der Holzbearbeitung

Casadei was established on 1945, when the first machines rolled out of the factory and into traditional woodworking shops. Casadei, thanks to constant investments into research and design, has become a pinnacle of quality in the world marketplace. The first Casadei production is born with the brand "L'Artigiana", which grows quickly in the whole world.

Casadei, together with its partner Busellato, enjoys great success in more than 90 countries and 5 continents, thanks to a widespread and high qualified distribution network and a complete range of products, starting from traditional machines to sophisticated machines such as: panel saws, wide belt sanders, edgebanders and moulders.

Casadei wird im Jahre 1945 gegründet, als sich die ersten Kombi-Maschinen auf dem Markt der traditionellen Maschinen für die Holzbearbeitung geltend machen. Das ist der Anfang einer großen Serienproduktion, die dank Investition in Personal und Technologie, eine anerkannte Führungsrolle erreicht hat. Die erste Casadei Produktion beginnt mit dem Markenzeichen "L'Artigiana" und hatte eine rasche Diffusion weltweit.

Casadei, gemeinsam mit dem Partner Busellato, ist heute in mehr als 90 Ländern und 5 Kontinenten erfolgreich vertreten. Dies dank eines hoch qualifizierten Vertriebsnetzes und einer kompletten Produktpalette, die von traditionellen bis zu Spezialmaschinen geht wie: Plattenaufteilsägen, Schleifmaschinen, Kantenanleimmaschinen und Profilfräsmaschinen.

# Casadei Busellato

When teamwork wins

Wenn Teamarbeit gewinnt

The Teamwork Casadei Busellato is born on 2008 joining two historical names in the field for wood processing machines, Casadei and Busellato. The two companies, joining, have started a way of commercial synergy, organisation and production by using the complementary parts of their products.

Das Teamwork Casadei Busellato wird im Jahre 2008 gegründet, durch die Integration zwei historischer Marken im Bereich der Holzbearbeitung, die Casadei und Busellato. Mit diese Integration haben die zwei Firmen den Weg der kaufmännischen, organisatorischen und produktiven Synergie aufgenommen, durch Ausnutzung und Ergänzung der angebotenen Produkte.

